***zał. nr 1 do zapytania***

**KALKULACJA CENOWA DO OFERTY**

# PAKIET nr 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | **j. m.** | **ilość** | **Cena****jednost.****netto(zł)** | **Cena netto****za całość asortymentu**  | **VAT****%****stawka i kwota** | **Cena brutto****za całość asortymentu** | **Opis oferowanego produktu,****nazwa producenta,****nr katalogu** |
| 1.   | Testy typu Bowie-Dick. Kontrolujący penetrację pary oraz usuwanie powietrza, symulacja ładunku parowatego i rurowego. Test niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych. Test składa się z dwuelementowej kapsuły - część pierwsza wykonana z tworzywa sztucznego klasy medycznej z wyżłobieniem rurowym, druga z porowatego metalu. Test wykonany z samoprzylepnego wskaźnika dostosowanego do parametrów 3,5 min. oraz 134 °C. Test arkuszowy ma odpowiadać : Klasie 2 wg PN-EN ISO 11140. Każde opakowanie ma zawierać 400 wskaźników i przyrząd PCD | szt. | 1600 |  |  |  |  |  |
| 2.   | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, samoprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o wartościach ustalonych 134ºC/5,3 min. i 121oC/15 min., odpowiadający typ 6 wg ISO 11140-1 - wymagane potwierdzenie klasy przez niezależną organizację notyfikowaną w postaci certyfikatu wydanego nie wcześniej niż w 2019 r., potwierdzającego zgodność z aktualną normą tj. EN ISO 11140-1:2014, pozwalającego zidentyfikować produkt po jego kodzie i nazwie. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia - jednoznaczny odczyt. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. Rozmiar testu dopasowany do aktualnie używanej dokumentacji oraz kompatybilny ze spiralnym przyrządem PCD, max 19 x 100 mm. W opakowaniach po 200 szt. Produkt zarejestrowany jako wyrób medyczny, oznaczenie CE na każdym opakowaniu. | szt. | 3000 |  |  |  |  |  |
| 3. | Emulacyjne testy sterylizacji parowej TST. Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, samoprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o wartościach ustalonych **134°C/7 min. i 121°C/20** min, odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia- jednoznaczny odczyt. | szt.  | 5000 |  |  |  |  |  |
| 4. | Emulacyjne testy sterylizacji parowej TST. Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, nieprzylepny wskaźnik emulacyjny do kontroli skuteczności procesu sterylizacji parowej o wartościach ustalonych **134°C/4 min. i 121°C/12 min**, odpowiadający klasie 6 wg ISO 11140-1. Na wskaźniku wyraźnie nadrukowany kolor referencyjny przebarwienia, kontrastowy kolor przebarwienia- jednoznaczny odczyt. | szt. | 200 |  |  |  |  |  |
| 5. | Ampułkowe wskaźniki biologiczne do kontroli skuteczności sterylizacji parą wodną z określeniem warunków zabicia spor bakterii w temperaturze procesu 121°C i 134°C, zawierający spory B. stearothermophilus- zgodnie z normą ISO 11138, nazwa podana na każdej fiolce testu. Zawierający filtr przeciwbakteryjny zapobiegający nadkażaniu. Na zewnątrz ampułki naniesiony wskaźnik chemiczny jednoznacznie zmieniający zabarwienie po ekspozycji na czynnik sterylizujący np.: z koloru niebieskiego na czarny. Pakowane po 100 szt. Ostateczny odczyt inkubacji 24 godz. | szt. | 200 |  |  |  |  |  |
| 6. | Testy kontroli skuteczności mycia mechanicznego i ultradźwiękowego w formie plastikowego arkusza z naniesioną z dwóch stron substancją testową, której formuła musi być zgodna z EN ISO 15883. Arkusz do zastosowania z uchwytem zapewniającym kontrolę procesu mycia z czterech różnych kierunków. Odczyt wyniku testu natychmiastowy. Pakowane po 100 sztuk. | szt. | 1500 |  |  |  |  |  |
| 7. | Test do kontroli sterylizatora typu Bowie&Dick typ 2 wg PN-EN ISO 11140, kontrolujący penetrację pary oraz usuwanie powietrza, symulacja ładunku porowatego i rurowego. Test składa się z dwuelementowej kapsuły - jedna część wykonana z tworzywa sztucznego klasy medycznej z wyżłobieniem symulującym ładunek rurowy, druga z porowatego metalu - oraz z niezawierającego niebezpiecznych substancji toksycznych samoprzylepnego wskaźnika dostosowanego do parametrów 134ºC/3,5 min. Konstrukcja kapsuły umożliwia stosowanie testu bez żadnych dodatkowych elementów jak np. odwrócony kosz, taca itp. Kontrastowa zmiana koloru wskaźnika z żółtego na granatowy/ciemnoniebieski. .Ze względu na prowadzoną dokumentacje rozmiar testu nie większy niż 2 cm na 1 cm. Poświadczony aktualnym dokumentem producenta brak zawartości niebezpiecznych substancji toksycznych. Każde opakowanie zawiera 400 wskaźników i przyrząd PCD. Produkt zarejestrowany jako wyrób medyczny, oznaczenie CE na każdym opakowaniu. | szt. | 4 |  |  |  |  |  |
| 8. | Niezawierający niebezpiecznych substancji toksycznych, nieprzylepny wskaźnik chemiczny do kontroli dezynfekcji termicznej w myjni - dezynfekatorze w zakresie parametrów: 90°C - 5min, integracja krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura) powoduje jednoznaczną zmianę przebarwienia substancji wskaźnikowej w polu testowym; jednoznaczna, łatwa interpretacja wyniku. Spełniająca wymagania normy EN ISO 11140-1 we wszystkich punktach, które dotyczą, w tym zakresie tolerancji czas i temperaturę odpowiadający wypowi 6 wg EN ISO 11140-1 (na każdym wskaźniku i/lub każdym opakowaniu nadrukowany nr normy lub wskaźnika) | szt.  | 1500 |  |  |  |  |  |
| 9. | Wzmocniona taśma do zamykania pakietów ze wskaźnikiem procesu sterylizacji parowej, nieodklejająca się od pakietów w trakcie procesu sterylizacji. | szt. | 100 |  |  |  |  |  |
| 10. | Taśma neutralna - bez wskaźnika – 18mm x 50m | szt. | 50 |  |  |  |  |  |
| 11. | Pisak odporny na czynniki sterylizacji - czarny | szt.  | 100 |  |  |  |  |  |
| 12. | Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem do pary wodnej. Druk w poprzek taśmy zawierające min. 5 informacji: pierwszy wiersz przeznaczony jest do nadrukowania daty sterylizacji, numeru sterylizatora; cały drugi wiersz- termin ważności, numer cyklu a cały trzeci wiersz - numer operatora; wybarwiające się w procesie sterylizacji , pasujące do metkownicy 3- rzędowej BROWNE. Wymagany odstęp między poszczególnymi naklejkami (min.1mm) ułatwiający odklejanie naklejek podczas metkowania. Rolka -500 sztuk | rolka | 200 |  |  |  |  |  |
| 13. | Plomby do kontenerów wykonane z tworzywa sztucznego z tuszem wskaźnikowym do sterylizacji parą wodną. Bez zawartości lateksu, PVC i ftalanów, kompatybilne z kontenerami Aesculap, pakowane po 100 szt. | szt. | 1000 |  |  |  |  |  |
| 14. | Czyścik do usuwania nalotów i rdzy - 15 cm x 10 cm | szt. | 10 |  |  |  |  |  |
| 15. | Test kontroli prawidłowej pracy zgrzewarki rolkowej oraz jakości zgrzewu posiadający substancje testową w kolorze czarnym, wymagający zastosowania dodatkowego rękawa papierowo-foliowego lub torebki papierowo-foliowej ( instrukcja zastosowania w zestawie). Opakowanie 250szt. testów | op. | 3 |  |  |  |  |  |
|  |  **RAZEM** |  |  |  |  |

 .......................................................

 ( podpis wykonawcy)

#

# PAKIET nr 2

Rękawy:

- gramatura papieru 60 g na m2,

- folia min. 5 warstwowa, nawinięta na zewnątrz,

- min.3 kanały termozgrzewu,

- wskaźniki sterylizacji S/EO/ umieszczone na linii zgrzewu fabrycznego pod folią ,

- oznaczony kierunek otwierania z tyłu i z przodu,

- wskaźniki , napisy i oznaczenia umieszczone na papierze poza obszarem wypełnienia,

- znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku tylko na opakowaniu zbiorczym, nie dopuszcza się tego oznakowania na rękawach

substancja testowa naniesiona w sposób ciągły (bez przerwy i szlaczków).

- wymagana temperatura zgrzewania rękawów w zakresie 180-220°C

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | **j. m.** | **ilość** | **Cena****jednost.****netto(zł)** | **Cena netto****za całość asortymentu**  | **VAT****%****stawka i kwota** | **Cena brutto****za całość asortymentu** | **Opis oferowanego produktu,****nazwa producenta,****nr katalogu** |
| 1 | Rękaw do sterylizacji folia/ papier 100mm / 200mb | rolka | 30 |  |  |  |  |  |
| 2 | Rękaw do sterylizacji folia/ papier 150mm / 200mb | rolka | 30 |  |  |  |  |  |
| 3 | Rękaw do sterylizacji folia/ papier 200mm / 200mb | rolka | 30 |  |  |  |  |  |
| 4 | Rękaw do sterylizacji folia/ papier 250mm / 200mb | rolka | 24 |  |  |  |  |  |
| 5 | Rękaw do sterylizacji folia/ papier 300mm / 200mb | rolka | 20 |  |  |  |  |  |
| 6 | Włóknina miękka III generacji w kolorze niebieskim - celuloza wzmocniona syntetycznymi włóknami, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania niemniej niż 2,2 kN/m; w kierunku poprzecznym niemniej niż 0,9 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania niemniej niż 1,8 kN/m; w kierunku poprzecznym niemniej niż 0,7 kN/m, wytrzymałość na zerwanie w kierunku walcownia nie mniej niż 1100mN, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1600 mN, wytrzymałość na przepuklenie niemniej niż 220 kPa, gramatura nominalna 60 g/m2, zgodność z normą PN-EN ISO 11607-1. Rozmiar 90 x 90 cm. Opakowanie a'250 ark. | szt.  | 2500 |  |  |  |  |  |
| 7 | Papier krepowy: gramatura papieru min.60g/m2, miękki, odporny na rozerwanie, nie zmienia koloru po procesie sterylizacji. Kolor zielony. Rozmiar 60cm x 60cm | szt.  | 300 |  |  |  |  |  |
| 8. | Materiał opakowaniowy do sterylizacji składający się z trzech różnych warstw: \* warstwy wykonanej z podłużnych włókien polipropylenowych odpowiedzialnej za wytrzymałość materiału, warstwy stanowiącej barierę sterylną oraz warstwy absorpcyjnej, gramatura≥70g/m2, możliwość stosowania w sterylizacji S i EO, możliwość zastosowania jako obłożenie stołu pod narzędzia, materiał zgodny z wymogami normy EN ISO 11607-1 i EN 868-2, kolor zielony, rozmiar 100x100cm, opakowanie - 200 szt. | szt. | 1000 |  |  |  |  |  |
|  |  **RAZEM** |  |  |  |  |

.......................................................

 ( podpis wykonawcy)

***zał. nr 2 do zapytania***

....................................................

/nazwa lub imię i nazwisko wykonawcy,

Adres, NIP, REGON/

**FORMULARZ OFERTY**

W odpowiedzi na zaproszenie do składania ofert na sukcesywną dostawę materiałów do sterylizacji parowej na potrzeby Szpitala Specjalistycznego Chorób Płuc „Odrodzenie” w Zakopanem – znak A.ZP-24-26/22, składam(y) poniższą ofertę:

**Pakiet nr 1\***

**Cena netto za całość dostawy ………………………………………………………. zł**

**Podatek VAT ……………% tj. …………………………………………. zł**

**Cena brutto za całość dostawy : …………………………………………………… zł**

**( słownie: ……………………………………………………………………… zł)**

**Pakiet nr 2\***

**Cena netto za całość dostawy ………………………………………………………. zł**

**Podatek VAT ……………% tj. …………………………………………. zł**

**Cena brutto za całość dostawy : …………………………………………………… zł**

**( słownie: ……………………………………………………………………… zł)**

Ceny powyższe zostały obliczone na podstawie kalkulacji stanowiącej załącznik nr 1 do zaproszenia.

Oświadczam(y), iż zapoznałem(liśmy) się z opisem przedmiotu zamówienia i wymogami Zamawiającego i nie wnoszę(simy) do nich żadnych zastrzeżeń.

Oświadczam(y), że przedmiot zamówienia będę(my) dostarczać sukcesywnie w terminie: **24 miesiące od daty podpisania umowy**

Oświadczam(y), że gwarantuję(my) odpowiednio długi okres ważności dostarczanych produktów (min. 1 rok), liczony od dnia dostawy.

Oświadczam(y), że posiadam(y) niezbędne uprawnienia, kwalifikacje, wiedzę i doświadczenie oraz dysponuję odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia.

Oświadczam(y), że akceptuję(my) 21-o dniowy termin płatności faktury zatwierdzonej przez Zamawiającego.

Oświadczam(y), że będę(my)/nie będę(my)\* korzystać z podwykonawców.

Oświadczam(y), iż powierzam(y) podwykonawcy(om) następujący zakres rzeczowy\*: …………………………………………………………………………………………………..…………………………………………….

………………………………………………………………………………………………………………………………………………...

Oświadczam(y), że akceptuję(my) wzór umowy, stanowiący załącznik nr 4 do zaproszenia.

**OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW:**

|  |  |
| --- | --- |
| Imię i nazwisko |  |
| Ades: |  |
| Nr telefonu |  |
| Nr faksu |  |
| Adres e-mail |  |

*........................................................................*

*(podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)*

*Miejscowość ............................, dnia .................................... r.*

***\**** *niepotrzebne skreślić****zał. nr 3 do zapytania***

**………………………………….........................**

**Wykonawca składający oświadczenie**

*(oznaczenie Wykonawcy)*

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia na **sukcesywną dostawę materiałów do sterylizacji parowej – znak sprawy A.ZP-24-26/22*,***prowadzonego przez Szpital Specjalistyczny Chorób Płuc „Odrodzenie” im. Klary Jelskiej, oświadczam/(-my) co następuje:

Oświadczam, że nie zachodzą w stosunku do mnie przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. *o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego* (Dz. U. poz. 835)*[[1]](#footnote-1).*

 ………………………………………………………..

 *podpis Wykonawcy*

*Miejscowość ............................, dnia .................................... r.*

1. Zgodnie z treścią art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. *o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, zwanej dalej „ustawą”,* z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu prowadzonego na podstawie ustawy Pzp wyklucza się:

1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy. [↑](#footnote-ref-1)