



## SZPITAL SPECJALISTYCZNY CHOROBY PŁUC „ODRODZENIE”

im. Klary Jelskiej

UL. GŁADKIE 1, 34-500 ZAKOPANE

tel. 18/ 20 150 45,

fax. 18/ 20 146 32

e-mail: [administracja@szpitalodrozenie.pl](mailto:administracja@szpitalodrozenie.pl)

[www.szpitalodrozenie.pl](http://www.szpitalodrozenie.pl)

NIP: 736-14-54-134

REGON 0295171

A.ZP-271-14/19

Zakopane 2019-09-13

### WSZYSCY

**dotyczy: wyjaśnienia treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia do przetargu nieograniczonego na dostawę i instalację urządzeń na potrzeby centralnej sterylizatorni Szpitala Specjalistycznego Chorób Płuc „Odrodzenie” w Zakopanem**

Działając w oparciu o art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.), Zamawiający przekazuje treść zapytania wraz z wyjaśnieniami dotyczącymi specyfikacji istotnych warunków zamówienia w przedmiotowym postępowaniu:

#### **1) Pakiet nr 1. Myjnia ultradźwiękowa:**

Dot. pkt. 1.2:

1. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie wolnostojące na stole ze stali nierdzewnej w jednym rzędzie ze stołem zlewozmywakowym na stronie brudnej, z zachowaniem ergonomicznego załadunku Myjni na poziomie blatu stołu zlewozmywakowego?

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 1.5:

2. Czy Zamawiający dopuszcza Myjnię ultradźwiękową o wewnętrznym wymiarze komory 505x300x200 mm?  
*Uzasadnienie: Tace DIN 1/1 są standardem powszechnie stosowanym w obróbce narzędzi w Sterylizatorniach.*

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 1.7, 1.8, 1.9:

3. Czy Zamawiający dopuszcza, aby stół na którym ustawiona jest myjnia był wyposażony w:
  - pistolet natryskowy ze specjalistycznymi końcówkami do przepłukiwania kanałów narzędzi chirurgicznych,
  - baterię ciepłej i zimnej wody i przyłączy odpływu wody z komory do kanalizacji
  - zestaw przyłączy i zaworów do wody zimnej i ciepłej.

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 1.15

4. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie zasilane elektrycznie jednofazowe 230V/50Hz o mocy zasilania maksimum 2,8 kW?  
*Uzasadnienie: Jest to nieznacznie większa moc od wymaganej, która umożliwia podłączenie urządzenia w przewidzianym w projekcie miejscu (moc 2,8 kW umożliwia podłączenie do standardowego gniazda 230V 50Hz)*

**Odp.: Zamawiający dopuszcza.**

Dot. pkt. 1.15

5. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie posiadające deklarację zgodności CE, jednakże nie będące wyrobem medycznym?  
*Uzasadnienie: Myjnie ultradźwiękowe powszechnie stosowane w szpitalach zazwyczaj nie są wyrobami medycznymi. Ponadto nie ma wymogu podłączenia jej*

do systemu komputerowego, jak to ma miejsce w przypadku wyrobów medycznych, jakimi są Sterylizatory parowe, czy Myjnie narzędziowe.

**Odp.: NIE. Zamawiający wymaga urządzenia będącego wyrobem medycznym.**

## **2) Pakiet nr 1. Myjnia narzędziowa:**

Dot. pkt. 2.10:

1. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie z drzwiami uchylnymi, otwieranymi manualnie, przeszklonymi w ponad 80% powierzchni, stanowiącymi blat roboczy dla wózka wsadowego, co jest rozwiązaniem korzystniejszym, gdyż pozwala na wysunięcie wózka z komory urządzenia bez konieczności dokowania wózka transportowego oraz użycie wózka transportowego dopiero po ostygnięciu wsadu lub zwolnieniu stanowiska do pakietowania?

*Uzasadnienie: takie rozwiązanie jest korzystniejsze, dając większą elastyczność podczas pracy. Czasami wystarczy wysunięcie wózka wsadowego z komory, bez konieczności jego transportu. Zaoferowane rozwiązanie jest wygodniejsze dla tego typu sytuacji pozwalając jednocześnie na użycie wózka transportowego.*

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.11:

2. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie systemem dystrybucji wody z dwupunktowego przyłącza wody na bocznych ściankach komory?

*Uzasadnienie: Zaoferowane rozwiązanie zapewnia większy przepływ wody do oraz z wózka wsadowego. Wymagany pierwotnie w siwz system jest jednym z rozwiązań dostępnych na rynku i nie koniecznie najlepszym. Różni producenci w różny sposób realizują te same funkcje w urządzeniu.*

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.12:

3. Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie, w którym dzięki mniejszemu poborowi wody woda zdemineralizowana do dezynfekcji termicznej jest podgrzewana w komorze urządzenia?

*Uzasadnienie: Jest to prostsze rozwiązanie konstrukcyjne, woda jest podgrzewana bezpośrednio przed użyciem, dzięki czemu mniejsze są straty ciepła, a co za tym idzie niższe jest zużycie energii elektrycznej.*

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.14:

4. Czy Zamawiający dopuszcza sterownik mikroprocesorowy z dwuliniowymi wyświetlaczami oraz klawiszami membranowymi, zapewniającymi wyświetlanie pełnych informacji tekstowych na 40 znakowym wyświetlaczu, w tym wymaganych: parametrów procesu po obu stronach oraz wyświetlanie wykresów na dużym ekranie Systemu komputerowego wymaganego w pkt. 2.18?

*Uzasadnienie: Zaoferowane rozwiązanie zapewnia intuicyjną obsługę, w tym wybieranie 6 najczęściej stosowanych programów dedykowanymi klawiszami 1-6 oraz wyświetlanie nazwy, nr programu, nazwy fazy, temperatury, stanów alarmowych na obu wyświetlaczach.*

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.16:

5. Czy Zamawiający dopuszcza wyświetlanie czasu do zakończenia procesu na wyświetlaczach na stronie załadowniczej i po stronie wyładowczej?

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.16:

6. Czy Zamawiający dopuszcza wyświetlanie parametrów procesu na ekranie urządzenia, natomiast wyświetlanie wykresu parametrów, który wymaga większej rozdzielczości na dużym monitorze systemu do archiwizacji parametrów, który jest wymagany m.in. w pkt. 2.18?

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 2.20:

7. Czy Zamawiający dopuszcza liczbę programów mycia i dezynfekcji minimum 20, w tym nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z klawiatury membranowej sterownika?

**Odp.: Zgodnie z siwz.**

Dot. pkt. 2.27:

8. Czy Zamawiający dopuszcza oświetlenie wnętrza komory jednolitym światłem zapewniającym najlepszą widoczność wnętrza komory podczas procesu, z sygnalizacją stanów urządzenia kolorowymi kontrolkami na panelach sterowania po obu stronach?

*Uzasadnienie: W przypadku zmiany kolorów, np. podczas stanu awaryjnego zmiana koloru oświetlenia wnętrza utrudnia wizualną inspekcję wsadu przed otwarciem drzwi.*

*Bezpieczniejszym rozwiązaniem jest stałe oświetlenie w jednym kolorze, dając zawsze ten sam poziom oświetlenia komory i te same warunki obserwacji.*

**Odp.: Zamawiający dopuszcza.**

Dot. pkt. 2.30:

9. Czy Zamawiający dopuszcza serwisowy program diagnostyczny dostępny z poziomu sterownika urządzenia i online poprzez dostęp internetowy?

**Odp.: Zamawiający dopuszcza.**

Dot. pkt. 2.31:

10. Czy Zamawiający dopuszcza wydruk raportów procesu z wbudowanej drukarki w postaci tekstu nie zawierający wykresu parametrów oraz możliwość wydruku na drukarce zewnętrznej w formacie A4 pełnego raportu z wykresem z systemu komputerowego?

*Uzasadnienie: Wymagany wydruk z wbudowanej drukarki z wykresem generuje znaczne koszty (większe zużycie papieru, który w niestandardowym wymiarze jest dużo droższy) a nie przedstawia informacji, które byłyby wykorzystywane podczas przed zwolnieniem wsadu. Na taśmie o szerokości 10 cm nie ma możliwości wydruku czytelnego wykresu i jego analizowanie. Można tego dokonać na raporcie w systemie komputerowym, który można dowolnie powiększyć i w razie potrzeby wydrukować na formacie A4. Przechowywanie wykresów w wersji elektronicznej jest tańsze i bezpieczniejsze.*

**Prosimy zatem o zmianę punktacji i przyznanie punktów za rozwiązanie polegające na archiwizacji raportów z wykresem w systemie komputerowym:**

**„archiwizacja w systemie komputerowym wykresu parametrów procesu – 10 pkt.**

**archiwizacja w systemie komputerowym bez wykresu parametrów procesu – 0 pkt.”**

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 2.33:

11. Czy Zamawiający dopuszcza wyłączniki awaryjne zlokalizowane obok urządzenia po obu stronach urządzenia w miejscach z najlepszym dostępem personelu, co jest rozwiązaniem alternatywnym i spełniającym wymaganą funkcję?

*Uzasadnienie: Myjnie standardowo nie wymagają wyłączników awaryjnych (nie są urządzeniami niebezpiecznymi, czy też ciśnieniowymi). Jeżeli jednak Zamawiający podtrzymuje ten wymóg, prosimy o dopuszczenia rozwiązania alternatywnego*

**Odp.: Zamawiający dopuszcza.**

Dot. pkt. 2.38:

12. Czy Zamawiający dopuszcza wózek transportowy bez możliwości magazynowania dodatkowego wózka wsadowego na dolnym poziomie?

*Uzasadnienie: Jest to rozwiązanie niepraktyczne, gdyż umieszczenie wózka wsadowego na tak niskim poziomie jest bardzo trudne, i dodatkowo obciąża wózek, utrudniając jego manewrowanie. Zamawiający wymaga ponadto wózka odstawczego który pomieści całe wyposażenie Myjni.*

**Odp.: Zamawiający dopuszcza.**

Dot. pkt. 2.42:

13. Czy Zamawiający dopuszcza wózek załadowczy do mycia pojemników sterylizacyjnych wielkości ½ STU o pojemności 3 pojemników z pokrywami?

**Odp.: NIE.**

### **3) Pakiet nr 1.: 4. Sterylizator parowy oraz 5. Sterylizator parowy:**

Dot. pkt. 4.6 oraz 5.6:

1. Czy Zamawiający dopuszcza przesuwne pionowo drzwi komory sterylizacyjnej automatycznie zamykane oraz otwierane po procesie z niezawodnym napędem drzwi pneumatycznym, co umożliwi łatwe otwarcie komory oraz wyjęcie wsadu w przypadku zaniku napięcia elektrycznego?

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 4.8 oraz 5.8:

2. Czy zamawiający dopuszcza zintegrowaną, elektryczną wytwornicę pary w obrysie sterylizatora, sterowaną przez sterownik sterylizatora, z komunikatami o stanie wytwornicy wyświetlanymi na sterowniku sterylizatora?

*Uzasadnienie: Zaoferowane rozwiązanie jest znacznie korzystniejsze. Jeżeli wymagana jest zintegrowana wytwornica pary, to bezpieczniej i wygodniej jest dla użytkownika mieć wszystkie komunikaty sterylizatora (w tym z wytwornicy) na jednym sterowniku.*

**Ponieważ jest to bardzo istotny parametr, prosimy o punktowanie rozwiązań:**

**„Zintegrowana wytwornica pary sterowana przez sterownik sterylizatora – 10 pkt.**

**Zintegrowana wytwornica pary z niezależnym sterownikiem – 0 pkt”.**

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 4.13 oraz 5.13:

3. Czy zamawiający dopuszcza docisk uszczelki drzwiowej przy użyciu sprężonego powietrza, co nie ma znaczenia dla przebiegu procesu a dodatkowo wydłuża znacznie żywotność uszczelki (sprężone powietrze w kontakcie z uszczelką jest mniej agresywnym czynnikiem).

**Odp.: NIE.**

Dot. pkt. 4.21 oraz 5.21:

4. Prosimy przyznanie 10 punktów za zaoferowanie dwóch kolorowych ekranów dotykowych po obu stronach (załadowczej oraz rozładowczej), co jest znacznie korzystniejsze dla obsługi niż ekran >10' po stronie załadowczej:

**„1 Ekran o przekątnej minimum 10” po stronie załadowczej – 0 pkt.**

**2 Ekran o przekątnej każdy minimum 10” po stronie załadowczej i rozładowczej – 10 pkt”**

Uzasadnienie: Czytelne wyświetlanie informacji po stronie wyładowczej jest dla obsługi równie ważne jak po stronie załadowczej.

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 4.25 oraz 5.25:

5. Czy Zamawiający dopuszcza wydruk raportów procesu z wbudowanej drukarki w postaci tekstu nie zawierający wykresu parametrów oraz możliwość wydruku na drukarce zewnętrznej w formacie A4 pełnego raportu z wykresem z systemu komputerowego?

Uzasadnienie: Wymagany wydruk z wbudowanej drukarki z wykresem generuje znaczne koszty (większe zużycie papieru, który w niestandardowym wymiarze jest dużo droższy) a nie przedstawia informacji, które byłyby wykorzystywane podczas przed zwolnieniem wsadu. Na taśmie o szerokości 10 cm nie ma możliwości wydruku czytelnego wykresu i jego analizowanie. Można tego dokonać na raporcie w systemie komputerowym, który można dowolnie powiększyć i w razie potrzeby wydrukować na formacie A4. Przechowywanie wykresów w wersji elektronicznej jest tańsze i bezpieczniejsze.

**Prosimy zatem o zmianę punktacji i przyznanie punktów za rozwiązanie polegające na archiwizacji raportów z wykresem w systemie komputerowym:**

**„archiwizacja w systemie komputerowym wykresu parametrów procesu – 10 pkt.**

**archiwizacja w systemie komputerowym bez wykresu parametrów procesu – 0 pkt.”**

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 4.27 oraz 5.27:

6. Prosimy o rezygnację z wymogu dostarczenia skanera kodów kreskowych podłączonego do sterownika, co ma uzasadnienie tylko i wyłącznie przy zastosowaniu kompletnego „Systemu Komputerowego kontroli obiegu materiału w CS” zawierającego oprogramowanie do tworzenia kodów, drukarek kodów kreskowych oraz skanerów kodów na przyjęciu i wydaniu materiału?

Uzasadnienie: Sam skaner podłączany do sterownika sterylizatora nie może być użyty. Jest to więc zbędny wydatek, który nie zostanie wykorzystany.

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 4.31 oraz 5.31:

7. Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu dostarczenia elektronicznego systemu Bowie Dick, który podnosi koszt urządzenia, jednocześnie nie zwalniając z obowiązku stosowania pakietów testowych Bowie Dick.

lub

dopuszcza zewnętrzny, automatyczny, elektroniczny, system testu Bowie – Dick z archiwizacją raportu testu na dostarczonym wraz z urządzeniem komputerze z programem do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia i dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi?

Uzasadnienie: Tego typu system nie zwalnia z obowiązku stosowania konwencjonalnych programów z pakietami testowymi, ukazujących skuteczność nie tylko usuwania powietrza **ale także penetracji parą porowatego wsadu.**

**Jeżeli Zamawiający podtrzymuje wymóg dostarczenia elektronicznego Bowie Dicka, prosimy o dopuszczenie rozwiązania jak w drugiej części pytania.**

**Odp.: Bez zmian.**

Dot. pkt. 4.43 oraz 5.43:

8. Czy Zamawiający dopuszcza konstrukcję nośną wózka wsadowego z profili otwartych, łatwych w utrzymaniu w czystości oraz półki ze stali kwasoodpornej AISI 304 (A304)?

Uzasadnienie: Profile otwarte mają mniejszą bezwładność termiczną, pochłaniając mniej ciepła, co przyspiesza proces Sterylizacji (szybsze nagrzanie wsadu) i skraca stygnięcie po sterylizacji.

**Odp.: NIE.**

#### **4) Pakiet nr 3. Stacja Uzdatniania Wody**

1. Prosimy o potwierdzenie, że w związku z wymogiem zasilania wodą zmiękczoną:
- Myjni dezynfektorów narzędziowych (do faz mycia oraz płukania) oraz
  - Sterylizatorów parowych (do zasilenia systemu wytwarzania próżni)

oprócz linii zasilania wodą zdemineralizowaną, ze Stacji Uzdatniania Wody zostanie również poprowadzona druga linia zasilania wodą zmiękczoną do 2 szt. Myjni narzędziowych oraz 2 szt. Sterylizatorów parowych.

**Odp.: Zamawiający potwierdza poprowadzenie drugiej linii zasilania wodą zmiękczoną do 2 szt. myjni narzędziowych oraz 2 szt. sterylizatorów parowych w przypadku gdy technologicznie będzie to wymagane przez producenta urządzeń.**

2. Prosimy o potwierdzenie, że instalacja rozprowadzająca wodę zdemineralizowaną będzie zrealizowana w pętli zamkniętej, czyli z początkiem oraz powrotem w pomieszczeniu Stacji Uzdatniania Wody, gdzie (zgodnie z pkt. 1.6) będzie zainstalowana pompa cyrkulacyjna podnosząca ciśnienie, a w układzie cyrkulacji będzie też urządzenie do dezynfekcji UV (zgodnie z pkt. 1.7) wody krążącej w pętli.  
*Uzasadnienie: Opisana konfiguracja Stacji Uzdatniania Wody jest przygotowana do tej cyrkulacji, natomiast w budynku musi być odpowiednia instalacja rozprowadzająca. A stała cyrkulacja wody zdemineralizowanej i jej dezynfekcja jest bardzo ważne w przypadku braku poboru wody przez dłuższy czas, nawet 1-2 dniowy (np. weekend). Jeżeli przez ten czas woda zdemineralizowana nie będzie w ruchu i nie będzie dezynfekowana, bardzo szybko utraci właściwości i ulegnie zanieczyszczeniu.*

**Odp.: Zamawiający potwierdza poprowadzenie instalacja rozprowadzającą wodę zdemineralizowaną będzie zrealizowana w pętli zamkniętej.**

Dot. pkt. 1.2

3. Prosimy o potwierdzenie, że w związku z koniecznością zasilenia wodą zmiękczoną Sterylizatorów oraz Myjni narzędziowych, wydajność wymiennika jonowego podwójnego dwukolumnowego powinna wynosić odpowiednio więcej, t.j. min. 2 m<sup>3</sup>/h.

**Odp.: Zamawiający potwierdza, że wydajność wymiennika jonowego podwójnego dwukolumnowego powinna wynosić min. 2 m<sup>3</sup>/h.**

## **5) Wymagania instalacyjne:**

1. Prosimy o potwierdzenie, że w związku z koniecznością zasilenia Myjni narzędziowych wodą ciepłą wodociągową, woda ta zostanie doprowadzona do Myjni narzędziowych.

**Odp.: Zamawiający potwierdza, że ciepła woda wodociągowa zostanie doprowadzona do myjni narzędziowych w przypadku gdy technologicznie będzie to wymagane przez producenta urządzeń.**

2. Prosimy o potwierdzenie, że w związku z emisją ciepłą przez sterylizatory parowe (średnio około 3-3,5 kW/urządzenie), zostanie przygotowane odprowadzenie ciepła (lub chłodzenie) strefy serwisowej sterylizatorów parowych.

**Odp.: Zamawiający potwierdza, że zostanie przygotowane odprowadzenie ciepła do wentylacji mechanicznej wywiewnej ze strefy serwisowej sterylizatorów parowych. w przypadku gdy technologicznie będzie to wymagane przez producenta urządzeń.**

## **6) Dot. Projektu umowy:**

Dot. §6 ust. 2 lit. a)

1. Zwracamy się z prośbą o obniżenie wartości procentowej kary umownej do 0,1%.

**Odp.: Bez zmian**

2. Czy Zamawiający zgodzi się, aby kara umowna była liczona od wartości wynagrodzenia brutto sprzętu/urządzenia, którego zwłoka dotyczy?

**Odp.: Bez zmian**

Dot. §6 ust. 2 lit. b)

3. Zwracamy się z prośbą o zmianę kar umownych na 0,2% wynagrodzenia brutto wadliwego sprzętu/urządzenia, a nie całego przedmiotu umowy.  
*Uzasadnienie: W przypadku urządzeń/sprzętu o małej wartości, kary liczone od całego pakietu są nieproporcjonalne do wartości tego urządzenia.*

**Odp.: Zamawiający zmieni odpowiednio postanowienie umowne w projekcie umowy, stanowiącym załącznik nr 6 do siwz. Dokonaną zmianę zamawiający niezwłocznie udostępni na stronie internetowej**

Dot. §6 ust. 2 lit. c)

4. Zwracamy się z prośbą o zmianę kar umownych na 0,02% ceny brutto niesprawnego sprzętu/urządzenia, a nie całego przedmiotu umowy.  
*Uzasadnienie: W przypadku urządzeń/sprzętu o małej wartości, kary liczone od całego pakietu są nieproporcjonalne do wartości tego urządzenia.*

**Odp.: Zamawiający zmieni odpowiednio postanowienie umowne w projekcie umowy, stanowiącym załącznik nr 6 do siwz. Dokonaną zmianę zamawiający niezwłocznie udostępni na stronie internetowej**

Dot. §6 ust. 2 lit. d)

5. Zwracamy się z prośbą o zmianę kar umownych na 0,2% ceny brutto niesprawnego sprzętu/urządzenia, za każdy dzień zwłoki w przekroczeniu terminu wstawienia sprzętu zastępczego o parametrach nie gorszych niż urządzenie/a stanowiące przedmiot umowy.

**Odp.: Zamawiający zmieni odpowiednio postanowienie umowne w projekcie umowy, stanowiącym załącznik nr 6 do siwz. Dokonaną zmianę zamawiający niezwłocznie udostępni na stronie internetowej**

Dot. §5 ust. 5

6. Czy Zamawiający wyraża zgodę na sporządzenie protokołu z przeglądu technicznego w ostatnim miesiącu upływu gwarancji? Przegląd okresowy całego sprzętu będzie trwał co najmniej kilka dni, trudno więc będzie „wstrzelić się” z jego zakończeniem w ostatnim dniu trwania gwarancji.

**Odp.: Bez zmian.**

## **7) Dot. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, zał. Nr. 1 do SIWZ, pakiet nr 1**

1. dot. 2.12

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez wbudowanego, odrębnego zbiornika do przygotowania wody zdemineralizowanej do dezynfekcji termicznej?

**Odp.: NIE.**

2. dot. 2.14

Czy Zamawiający dopuści sterownik mikroprocesorowy z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej 5" do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu po stronie załadowczej i wyładowczej?

**Odp.: NIE.**

3. dot. 2.18

Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga zainstalowania dostarczonego oprogramowania w języku polskim na wskazanym przez Zamawiającego komputerze?

**Odp.: TAK, wymaga**

4. dot. 2.31

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez wydruku raportów procesu z wbudowanej drukarki: wykres parametrów procesu i raport tekstowy w postaci gotowego raportu, tylko z możliwością wydruku na drukarce zewnętrznej w formacie A4?

**Odp.: NIE.**

5. dot. 4.19, 5.19

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez zdalnego diagnozowania poprzez złącze sieciowe?

**Odp.: NIE.**

6. dot. 4.21, 5.21

Czy Zamawiający dopuści sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 8,4" do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu wbudowany?

**Odp.: NIE.**

7. dot. 4.25, 5.25

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez wbudowanej drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu sterylizacji w postaci gotowego raportu, tylko z możliwością wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej?

**Odp.: NIE.**

8. dot. 4.28, 5.28

Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga zainstalowania dostarczonego oprogramowania w języku polskim na wskazanym przez Zamawiającego komputerze?

**Odp.: TAK, wymaga.**

9. dot. 4.31, 5.31

Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez wbudowanego, automatycznego, elektronicznego, system testu Bowie – Dick?

**Odp.: NIE.**

8) Dot. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, zał. Nr. 1 do SIWZ, pakiet nr 2

1. dot. 1.26

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z obudową ze stali kwasoodpornej powlekaną proszkowo?

**Odp.: TAK**

9) Dot. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, zał. Nr. 1 do SIWZ, pakiet nr 3

1. dot. 1.15

Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga zainstalowania w zbiorniku czujników poziomowych sterujących automatyką pracy urządzenia RO (osmozera)?

**Odp.: TAK.**

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż powyższe pytania i odpowiedzi, wyjaśnienia do siwz, stanowią jej integralną część, a przy tym z uwagi na ich zakres i charakter oraz termin wprowadzenia nie wpływają na konieczność przedłużenia terminu składania ofert.

**Zastępca Dyrektora  
Ds. Pielęgniarstwa i Administracji  
mgr Helena Brzozowska**